

DEFINICIÓN

PIEZA DE ENTREVIGADO: elemento prefabricado de cerámica, hormigón, poliestireno expandido u otros materiales idóneos, con función aligerante o colaborante, destinado a formar parte, junto con las viguetas, la losa superior hormigonada en obra y las armaduras de obra, del conjunto resistente de un forjado.

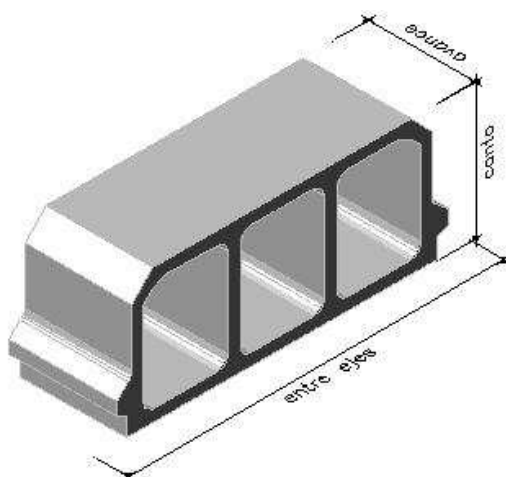
La bovedillas de hormigón se utilizan como piezas de entrevigado con función colaborante o aligerante en la ejecución de forjados de viguetas armadas o pretensadas.

Consideraciones iniciales para la elección de la bovedilla:

- Canto del forjado.
- Distancia entre ejes de vigueta.

GEOMETRÍA, DIMENSIONES

Vista:



DENOMINACIÓN	ENTRE EJES	CANTO	AVANCE
Bovedilla 70x10	70	10	20
Bovedilla 70x20	70	20	20
Bovedilla 70x22	70	22	20
Bovedilla 70x25	70	25	20
Bovedilla ciega 70x25C	70	25	20
Bovedilla 70x30	70	30	20
Bovedilla ciega 70x30C	70	30	20
Casetón nervio "in situ"	70	25	21,5

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES Y HORMIGONES.

Áridos

Áridos finos y gruesos procedentes de machaqueo. Mezclas con granulometrías continuas sin saltos provocados por el exceso de partículas del mismo tamaño.

Control mediante ensayos periódicos, según se indica en la EHE, mensuales para granulometría y forma del árido, anuales para ensayos de condiciones físico – químicas y físico – mecánicas.

Control en planta de proveedor: adecuado almacenamiento de nuestros acopios.

Áridos utilizados en el proceso con marcado CE o declaración de conformidad de producto.

Cemento

CEM I 42.5R, que cumplen con R.D. 1997/2003 de 16 de Enero, productos con marcado CE y marca N de Aenor.

Aditivos

Dosificación no superior al 5% del peso del cemento según EHE. Aditivos empleados con certificado de conformidad CE.

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS DE LA PIEZAS DE ENTREVIGADO

El forjado en su conjunto además de cumplir con el requisito de Resistencia Mecánica y Estabilidad, deberá además cumplir requisitos de Seguridad en caso de Incendio, Higiene, Salud y Medio Ambiente, Seguridad de Uso, Protección frente a Ruido y Aislamiento Térmico que le sea aplicable en cada caso.

Con carácter general los forjados cumplirán las especificaciones establecidas en la EHE, además de las prescripciones establecidas en el R.D. 642/2002.

En lo referente a las piezas de entrevigado de hormigón cumplirán con los siguientes parámetros:

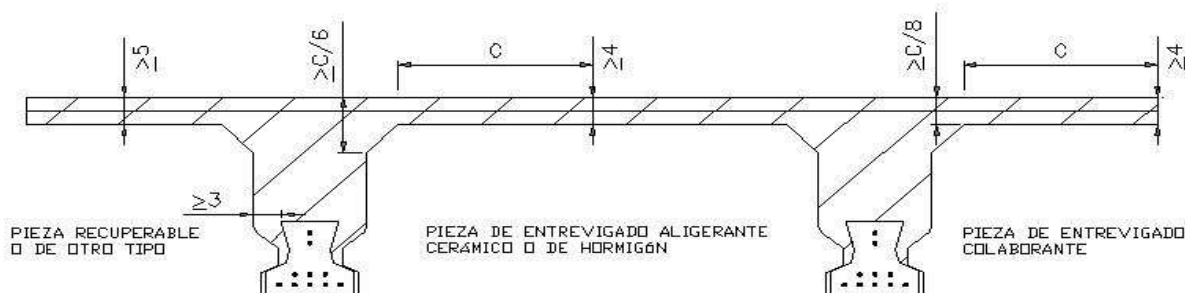
- CARGA DE ROTURA A FLEXIÓN: >1,0 kN determinada según la UNE 53981:98.
- REACCIÓN AL FUEGO: deberá alcanzar al menos la clasificación M1 según UNE 23727:90 las piezas que pudieran quedar al exterior durante la vida útil de la estructura.

Piezas aligerantes, aquellas que no se consideran como parte de la sección resistente del forjado, deberá cumplir la condición de carga de rotura a flexión.

Piezas colaborantes aquellas que se consideran como parte de la sección resistente del forjado. Debe superar el valor mínimo de resistencia a flexión de 1;0 kN y su resistencia a compresión no será inferior que la resistencia de proyecto del hormigón vertido en obra con que se ejecute el forjado, además deberá cumplir con las especificaciones del artículo 14 del R.D. 642/2002 sobre cálculo de estados límite.

CONDICIONES GEOMÉTRICAS

La sección transversal del forjado debe cumplir los siguientes requisitos:



SISTEMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Control interno: Sistemática de control de producción que asegura que el producto es conforme con las especificaciones técnicas, la conformidad del control de producción está evaluada anualmente por la entidad certificadora BVQI en las revisiones de la certificación ISO 9001:2000.

Control externo: Se realizan de forma sistemática ensayos en laboratorio externo acreditado, con la emisión de los correspondientes informes.

Solicitar ensayos de carga de rotura a flexión en fábrica.

CONDICIONES DE SUMINISTRO, RECEPCIÓN Y MARCADO

Los bovedillas se entregan sobre palets de madera y flejados.

En la recepción en obra se recomienda dar conformidad a:

- La cantidad.
- Que las características geométricas cumplen con las condiciones de autorización de uso y coinciden con las establecidas en los planos de forjados del Proyecto de Ejecución.
- Certificación documental del fabricante basada en ensayos sobre el cumplimiento a carga de rotura a flexión.
- La clasificación de reacción al fuego M1 según norma UNE.23727:90, quedan exentas de garantía documental las piezas de entrevigado cerámicas y de hormigón.

Si es necesario realizar ensayos la toma de muestras se acordará conjuntamente con el proveedor.

Todos los palets están marcados sobre las propias piezas con la siguiente información:

- Nombre del fabricante.
- Designación comercial del producto.
- Fecha de fabricación.

Si se procediese a la colocación de las bovedillas antes de realizar los ensayos, se entiende que el receptor presta su total conformidad a los materiales ya colocados.